

2. Depozitarea și transportul

Foliile reflectorizante ORALITE® trebuie depozitate într-un spațiu uscat și răcoros care să fie protejat de lumina directă a soarelui. Temperatura recomandată de depozitare este de 20 ° C și umiditatea relativă a aerului de 50%.

Materialul rulat trebuie depozitat în cutia originală. Rolele sunt prevăzute cu distanțiere standard (capace de siguranță), care previn contactul între suprafața rolei și cutie și, prin urmare, formarea urmelor de presiune și a deteriorării suprafeței. Vă rugăm să vă asigurați că rolele prelucrate parțial sunt depozitate bine strânse și că niciodată nu sunt depozitate fără distanțiere (capace de siguranță). Setul de materiale nu trebuie depozitat față în față. Se recomandă depozitarea setului de materiale tăiate cu coli separatoare din silicon între ele pentru protecție și pentru a evita contactul față în față al materialului, fie pliat spre interior fie spre exterior, în special atunci când este stivuit și depozitat.

Înainte de aplicare

PASUL 1: Crearea modelelor

VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade sunt folii reflectorizante pe bază de vinil și, ca atare, se vor conforma mai ușor curbelor (suprafețelor îndoite în două direcții). Cu toate acestea, utilizarea acestora ar trebui limitată doar la curbe minore. Curbele complexe pot fi evitate prin crearea unor piese mai mici, care vor fi îmbinate la capete (și nu se vor suprapune una peste cealaltă), dând aspectul unei singure piese.

PASUL 2: Tăierea

Tăierea manuală

Materialul poate fi tăiat cu ușurință cu un cuțit ascuțit sau o ghilotină rotativă. Când utilizați un cuțit, țineți cuțitul într-un unghi de 45 de grade față de suprafață. Astfel banda rămâne cu o muchie ușor adâncită, ceea ce împiedică ridicarea muchiei în timpul spălării mecanice sau electrice. Nu se recomandă tăierea pe vehicul.

Tăierea cu plotterul

În general, este necesară o presiune mai mică la tăierea foliei VC 412RA Ecoflex / VC 612 Flexibright/Fleet Marking Grade în comparație cu alte folii cu structură cu celule deschise. Mai jos sunt prezentate sugestii de parametri care trebuie folosiți cu echipamentele selectate.

Echipamente	Nefluorescent VC 412RA / VC 612	Fluorescent VC 412RA / VC 612
Zünd 1600XL (plotter masă)	Presiune - 450 de grame (tăiere prin liner)	Presiune - 550 de grame (tăiere prin liner)
Gerber P2C 1600 (plotter masă)	Presiune - 360 de grame, 2 treceri (fără tăiere prin liner)	Presiune - 360 de grame, 2 treceri (fără tăiere prin liner)
Summa D140 (plotter cu tăiere tangențială)	Presiune - 250 (cuțite drag knife de 60°, fără tăiere prin liner)	Presiune - 300 (cuțite drag knife de 60°, fără tăiere prin liner)

Echipamentele și setările de mai sus sunt sugestii bazate pe testele de laborator ORAFOL și pe utilizarea pe teren; există o serie de plottere satisfăcătoare pe piață care nu sunt incluse în recomandările noastre. Rezultatele tăierii cu plotterul depind de tipul cuțitului, de condițiile de mediu (în special de temperatură) și de setările utilizate, de aceea utilizatorul ar trebui să testeze echipamentul ales pentru cei mai buni parametri care vor fi folosiți.

Sigilarea muchiilor după tăiere

Acest lucru nu este necesar după tăiere, deoarece folia nu este un material cu structură cu celule deschise.

Colțuri cu bandă

Se recomandă ca, atunci când este posibil, să se rotunjească muchiile pătrate și vârfurile chevron pentru a oferi un aspect îmbunătățit și a reduce riscul de ridicare a colțurilor la spălarea mecanică și electrică. Raza minimă recomandată este de 5 mm.

Aplicarea pe colțuri/muchii

Materialul nu trebuie aplicat în jurul colțurilor sau al muchiilor (de ex. marginea ușii, apărătorile de roată etc.). În schimb, ar trebui să fie tăiat cu 6 mm (1/4 ") în fața marginii.

PASUL 3: Pregătirea substratului

Utilizatorul răspunde de determinarea faptului dacă produsul ORAFOL este potrivit pentru un anumit scop și adecvat pentru aplicația utilizatorului. Utilizatorii sunt îndemnați să evalueze cu atenție substraturile în ceea ce privește aderența și compatibilitatea materialelor. **Mai jos sunt prezentate instrucțiuni pentru substraturile selectate. Defectele cauzate de substrat sau de pregătirea necorespunzătoare a suprafeței nu intră în responsabilitatea companiei ORAFOL.**

Vopsele poliuretanică cu două componente

Vopsele poliuretanică cu două componente trebuie întărite înainte de aplicarea VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade. Dacă vopseaua nu este întărită în mod corespunzător, se vor forma bule prin degazare sub materialul aplicat, iar adezivul nu va adera corespunzător. ORAFOL recomandă testarea în ceea ce privește degazarea înainte de aplicarea foliilor ORAFOL. Referitor la perioadele de uscare, recomandările producătorilor de vopsea trebuie respectate în toate cazurile. În timp ce majoritatea vopselelor sunt de obicei uscate la atingere în câteva ore, în funcție de grund, de amestecul de vopsea și de grosime, întărirea corespunzătoare poate dura mult mai mult.

Suprafețele din plastic ranforsat cu fibră de sticlă și/sau din gel

Se vor aplica recomandări similare celor de mai sus pentru materialele compozite, cum ar fi substraturile din plastic ranforsat cu fibră de sticlă și/sau din gel, în sensul că substratul trebuie să fie întărit corespunzător și complet înainte de aplicare, în caz contrar se poate produce degazarea.

Oțel inoxidabil

Foliile VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade nu se recomandă a fi utilizate pe suprafețe din oțel inoxidabil.

Sticlă

Nu se garantează utilizarea foliilor VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade pentru aplicații pe substraturi din sticlă. Substraturile din sticlă sunt de natură hidrofilă, ceea ce face ca durabilitatea aderenței adezivilor sensibili la presiune să se modifice în condiții de umiditate ridicată sau expunere la umiditate. Este posibil să nu se realizeze o aderență satisfăcătoare, iar utilizatorul ar trebui să evalueze caracterul adecvat al produsului pentru substraturile din sticlă.

Materiale plastice care determină degazarea

Policarbonații, copolimerii de polipropilenă și alte materiale plastice pot interacționa cu mediul care absoarbe sau degazează umiditate sau cu aditivii/adjuvanții tehnologici care determină degazarea și solvenții reziduali, care ar putea determina formarea de bule pe folie. Testele preliminare sunt esențiale pentru a se asigura că nu apar efecte adverse din această interacțiune.

PASUL 4: Curățarea suprafețelor

Lipirea cu succes a adezivului începe întotdeauna cu pregătirea suprafeței. Pentru a obține o aderență puternică și permanentă, este important să eliminați toate substanțele contaminante, astfel încât să asigurați o suprafață netedă, curată și uscată înainte de a aplica adezivul. Suprafața trebuie curățată foarte bine pentru a înlătura grăsimile, folia rutieră și orice alte materiale care vor afecta aderența. ORAFOL recomandă doar produse de curățare cu alcool izopropilic cu o concentrație de alcool izopropilic (2-propanol) mai mare de 98%*. Vă rugăm să verificați fișa cu date de securitate a producătorului de produse de curățare pentru a verifica acest lucru. Folosiți o cârpă curată și alcool izopropilic pentru a șterge suprafața într-o singură direcție pentru a evita răspândirea contaminării. Cele mai bune rezultate sunt obținute prin îndepărtarea fragmentelor de vopsea, a bavurii, etc.

* Alte produse de curățare pentru pregătirea suprafeței pot conține solvenți cu evaporare lentă, aditivi parfumați, etc., care pot afecta proprietățile de aderență finală. ORAFOL nu poate accepta cererile de garanție atunci când sunt utilizate astfel de produse de curățare.

Vă rugăm să contactați serviciul pentru clienți ORAFOL dacă aveți dubii.

PASUL 5: Temperatura de aplicare

Intervalul de temperatură recomandat pentru a obține cele mai bune rezultate este cuprins între 15 °C și 28 °C. Asigurați-vă că atât substratul cât și folia sunt la temperaturi optime. În condiții de climă rece, suprafețele trebuie încălzite pentru a atinge temperaturile optime ale substratului. Aplicarea materialului în medii calde poate determina întinderea mai ușoară a foliei.

Aplicarea

PASUL 6: Metoda uscată

ORAFOL recomandă metoda uscată pentru aplicarea foliilor VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade.

NOTĂ! Este important să nu atingeți partea adezivă a materialului în timpul aplicării.

După pregătirea și curățarea corespunzătoare a substratului, sunt necesare următoarele instrumente pentru a aplica produsul prin folosirea metodei uscate:

- Racletă cu o parte moale sau cârpă/manșetă pentru racletă pentru a evita zgârierea foliei
- Bandă pentru mascare
- Foarfece



PASUL 1:

Poziționați piesa care va fi aplicată pe vehicul, cu liner-ul încă pe ea, și fixați-o cu bandă pentru mascare ținând bine piesa de la capătul superior. Așezați banda pentru mascare astfel încât jumătate din banda pentru mascare să fie pe piesă și jumătate să fie în contact cu suprafața. Acesta va servi ca balama în timpul aplicării. Asigurați-vă că piesa este în poziția exactă dorită.

NOTĂ! Dacă este necesară re poziționarea piesei, aceasta trebuie făcută **cu atenție**. Trageți încet folia înapoi într-un unghi de 90°. Folia se poate întinde dacă este trasă prea tare sau prea repede, provocând deteriorarea reflectivității, precum și neînregistrarea.

PASUL 2:

Scoateți liner-ul și folosiți racleta pentru a fixa piesa. Este important să evitați atingerea părții adezive a materialului, în special marginile, în timpul aplicării.

STEP 3:

Îndepărtați banda pentru mascare și folosiți racleta din nou pe toate marginile.



Aplicarea Chevron

După pregătirea și curățarea corespunzătoare a substratului, trebuie respectate următoarele recomandări atunci când se aplică marcajele Chevron:



CREAREA MODELELOR:

Vârfurile ascuțite sunt mai predispuse la ridicare în timpul spălării electrice și, prin urmare, trebuie evitate. **Vârfurile trebuie rotunjite** pentru îmbunătățirea aspectului și a performanței adezivului.

APLICAREA:

Atunci când îndepărtați liner-ul și folosiți racleta pe folie, este esențial să nu atingeți partea adezivă, în special muchiile, deoarece acest lucru poate slăbi adezivul acolo unde este atins și, prin urmare, poate determina o aderență slabă pe suprafață.

După aplicare, cu ajutorul unui pistol cu aer cald, **încălziti ușor vârfurile Chevron** (aprox. 35 °C) timp de câteva secunde și folosiți racleta pe toate marginile pentru a garanta o aderență puternică.

După aplicare

Timpul de aderență

Se recomandă ca vehiculul să fie menținut la temperaturi cuprinse între 15 °C și 38 °C timp de 24 de ore pentru a permite realizarea aderenței între substrat și material înainte de punerea vehiculului în funcțiune.

Vopsirea după aplicare

ORAFOL nu recomandă vopsirea pe sau în apropierea foliei reflectorizante, după aplicarea foliei VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade pe vehicul. Această practică încalcă garanția.

Aspectul

Prin procesul de fabricație se înțelege că, în cazul foliilor VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade, pe toată lățimea materialului/benzii aproximativ la fiecare 225 mm (9") apare o „margină de fuziune” subțire. Acesta nu este un defect de fabricație, iar materialul nu poate fi furnizat fără aceste linii. Din același motiv, se poate observa ocazional o linie excepțional de subțire pe lungimea benzii/materialului.

Aceasta este practic invizibilă pentru ochiul liber, atunci când este privită de la o distanță de un metru (3 ft).

Instrucțiuni de întreținere

Foliile VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade pot fi spălate manual cu peria, cârpa sau buretele folosind apă, săpun sau detergent, urmate de o clătire cu apă curată. Dacă se folosește o spălătorie auto automată sau pulverizarea manuală la înaltă presiune, vă rugăm să urmați aceste recomandări:

- Presiune maximă - 1200 PSI / 80 bar
- Temperatură maximă apă/soluție de spălare 60° C
- Trebuie utilizată o duză cu dimensiunea de 40°.
- Furtunul de spălare sau jeturile nu trebuie să fie într-un unghi mai mare de 45 de grade perpendicular pe suprafața de marcare
- Țineți jetul de curățare la cel puțin 60 cm distanță de material

Când utilizați produse de curățare/degresare, asigurați-vă că produsul este potrivit pentru vehicule și respectați recomandările producătorului referitoare la diluare. Clătiți bine după înmuierea vehiculului. Expunerea prelungită la produse de curățare/degresare poate afecta în anumite circumstanțe materialul în mod negativ. Expunerea prelungită în combinație cu lumina solară poate întări efectul negativ al produselor de curățare/degresare.

Nu folosiți solvenți pentru a curăța folia, deoarece pot afecta produsul. Dacă folia nu se curăță suficient de bine cu săpun sau detergent, frecați **ușor** folia cu o cârpă înmuiată în alcool izopropilic pentru a îndepărta petele.

Produsele de curățare organice / produsele de curățare pe bază de citrice / ceara (folosite la lustruirea vehiculelor) pot provoca o colorare ireversibilă a produsului, în special pe culori fluorescente. Toate produsele de curățare trebuie testate mai întâi pentru a se stabili compatibilitatea materialului pe o piesă de probă sau pe o zonă nevizibilă a produsului.

Important: Caracterul adecvat al procesului de îngrijire destinat trebuie să fie determinat de utilizatorul final.

Îndepărtarea

Când apare nevoia de a îndepărta foliile VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade, următoarele sfaturi pot ajuta la facilitarea acestei operațiuni.

- Mențineți unghiul de îndepărtare perpendicular (90 °) față de suprafață și trageți cu o viteză moderată. Dacă unghiul este mai mare sau mai mic, există șanse mai mari de transfer al adezivului de pe folie pe suprafața de lucru.
- La temperaturi sub aprox. 18 ° C există șanse mai mari de transfer al adezivului de pe folie pe suprafața de lucru, de exemplu metal vopsit. În astfel de cazuri, se poate utiliza un pistol de căldură pentru a încălzi ușor adezivul. Temperatura optimă va fi de aproximativ 35 ° C. Înmuierea adezivului îl va face mai puțin agresiv. Încălziți suprafața într-un mod circular și aveți grijă să nu lăsați sursa de căldură într-un loc prea mult timp. Astfel s-ar putea topi adezivul, determinând îndepărtarea lui de pe folie sau, mai rău, s-ar putea deteriora vopseaua de finisare de mai jos. Notă: îndepărtarea la temperatură mai mare crește potențialul transferului adezivului pe suprafața de lucru. Cu suprafața caldă, utilizați un aplicator din lemn sau unul similar (unul care nu va zgâria suprafața de lucru) pentru a ridica ușor muchia materialului. Continuați să curățați folia la viteză moderată.
- Odată ce folia este îndepărtată, pot rămâne reziduuri de adeziv pe suprafața de lucru. Reziduurile pot fi adesea îndepărtate cu ajutorul benzii de împachetat sau a benzii adezive izolante. Printr-o mișcare repetitivă, îndepărtați reziduurile de adeziv cu partea adezivă a benzii de împachetat sau a benzii adezive izolante pentru a îndepărta reziduurile.
- Reziduurile de adeziv rămase pot fi, de asemenea, îndepărtate cu solvenți de curățare și de îndepărtare a adezivului. Înainte de utilizare, verificați întotdeauna fișa cu date de securitate a producătorului și verificați suprafața într-o zonă nevizibilă pentru compatibilitate.

Datorită varietății enorme de sisteme de vopsit și substraturi, ORAFOL nu poate garanta că foliile VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade vor fi îndepărtate curat de pe suprafața de lucru.

ACȚIUNI PERMISE ȘI NEPERMISE

Aplicarea foliilor reflectorizante pe folii reflectorizante

ORAFOL nu recomandă aplicarea oricărei folii reflectorizante (de exemplu ORALITE® VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade) peste folie pentru a crea un efect chevron sau litere. Această practică încalcă garanția.

Aplicarea foliei reflectorizante pe vinil

ORAFOL nu recomandă aplicarea foliilor VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade pe folie de vinil. Această practică încalcă garanția.

Expunerea la căldură

Nu folosiți nicio sursă de căldură pentru a face ca foliile VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC612RA Flexibright / Fleet Marking Grade să se conformeze curbelor. Căldura trebuie utilizată numai la aplicarea marcajelor Chevron.

3. Informații privind garanția

În cazul nerespectării instrucțiunilor din informațiile practice, se exclude orice garanție și răspundere.

Durata de serviciu a foliei reflectorizante ORALITE® aplicate pe un vehicul este determinată în esență de respectarea exactă a instrucțiunilor din informațiile practice. Prelucrarea (adică aplicarea și îndepărtarea) foliilor reflectorizante ORALITE® se va face numai de către specialiști instruiți (adică de ingineri sau tehnicieni cu experiență în publicitate și calificăți). Acești experți instruiți sunt responsabili de calitatea aplicării, în timp ce responsabilitatea respectării Termenilor de întreținere și utilizare îi revine proprietarului vehiculului. Informațiile furnizate în aceste instrucțiuni se bazează exclusiv pe cunoștințele și experiența noastră actuală. Nu constituie o garantare a anumitor proprietăți și nici o garantare a calității sau durabilității în ceea ce privește foliile reflectorizante ORALITE®. Orafol nu este responsabil de costurile suportate pentru eliminarea foliilor noastre.

Orice garanție și răspundere vor fi în special excluse în cazul:

- noii vopsiri a vehiculului care nu este complet uscată sau complet întărită la momentul aplicării
- aplicării pe suprafețe improprie și pe suprafețe vopsite de neprofesioniști
- învelișurilor de protecție sau materialelor plastice care determină degazarea
- suprafețelor care nu sunt pregătite în mod corespunzător
- utilizării materialelor ORAFOL în combinație cu materiale de la alți producători
- utilizării diferitelor loturi pentru aplicarea unui obiect
- utilizării produselor sau combinațiilor de produse care nu sunt recomandate pentru aplicarea prevăzută
- aplicării inadecvate sau necorespunzătoare de către aplicatori necalificați și neprofesioniști.
- vopselei care se desprinde la îndepărtarea foliei și modificărilor vopselei (de exemplu, „imagini fantomă”)
- foliilor care se desprind de pe suprafețele ondulate și înclinate cu muchii ascuțite (observate frecvent la vehicule comerciale, cum ar fi utilitare sau furgonete)

Pentru întrebări suplimentare cu privire la aplicarea și îndepărtarea foliilor reflectorizante ORALITE®, vă rugăm să contactați serviciul local de asistență pentru clienți.

NOTIFICARE IMPORTANTĂ

Toate produsele ORALITE® sunt supuse unui control atent al calității pe parcursul procesului de fabricație și sunt garantate a fi de calitate comercială și fără defecte de fabricație. Informațiile publicate referitoare la produsele ORALITE® se bazează pe o cercetare pe care compania o consideră de încredere, deși aceste informații nu constituie o garanție. Datorită varietății de utilizări ale produselor ORALITE® cât și datorită dezvoltării continue a noilor aplicații, cumpărătorul trebuie să analizeze cu atenție adecvarea și performanța produsului pentru fiecare utilizare preconizată, cumpărătorul asumându-și toate riscurile cu privire la utilizarea produsului. Toate specificațiile sunt supuse modificării fără notificare prealabilă.

ORALITE® este marca înregistrată a ORAFOL Europe GmbH.