

Informații practice

Aplicarea foliilor reflectorizante ORALITE® pe substraturi din plastic

Aceste instrucțiuni au fost elaborate în mod special pentru aplicarea foliilor reflectorizante ORALITE® din seriile ORALITE® 5230/5231 Economy Grade, ORALITE®5335 Commercial Grade, ORALITE®5430/5431 Construction Grade, ORALITE®5830/5831 HighIntensityConstruction Grade și ORALITE®5930/5931 HighIntensity Prismatic Construction Grade pe substraturi din plastic, cum ar fi conuri sau indicatoare de avertizare, indicatoare de semnalizare a zonelor de lucrărilor de construcții/lucrări și indicatoare de informare.

1. Descrierea substraturilor laminate

În principiu, pentru aplicarea foliilor reflectorizante ORALITE®menționate mai sus sunt adecvate următoarele categorii de materiale:

Poliester, plastic armat cu fibre de sticlă, polipropilenă, polietilenă și polibutenă, PVC moale și dur, policarbonat, poliacetat, polimetilacrilat acrilic, polistiren, ABS și poliuretan.

2. Aplicarea/Prelucrarea

2.1 Informații generale

În general, se recomandă efectuarea testelor proprii pe substraturile respective înainte de aplicarea foliei reflectorizante ORALITE®. Substraturile din plastic trebuie să fie testate și aprobate de departamentul de cercetare și dezvoltare ORAFOL Europe GmbH.

2.2 Adezivii

Pentru laminarea substraturilor din plastic, ORAFOL a dezvoltat adezivi speciali cu proprietăți excelente de lipire și fluidizare la rece. Pentru aplicarea categoriilor de materiale menționate mai sus, ORAFOL recomandă în mod exclusiv utilizarea următoarelor folii reflectorizante ORALITE®:

ORALITE® 5230/5231	Economy Grade
ORALITE® 5335	Commercial Grade
ORALITE® 5430/5431	Construction Grade
ORALITE® 5830/5831	HighIntensityConstruction Grade
ORALITE® 5930/5931	HighIntensity Prismatic Construction Grade

Adezivii utilizați pe aceste produse ating capacitatea optimă de aderență după aproximativ 48 de ore. Ulterior, adezivul ar trebui să realizeze o prindere puternică de substrat.

2.3 Proprietățile substratului laminat

Suprafața ar trebui să aibă o rugozitate care să varieze între 0,5 μm și 2 μm.

Fabricarea substratului ar fi trebuit să se realizeze cu cel puțin 2 săptămâni înainte de laminare.

Substratul nu trebuie să conțină silicon, ulei, grăsime sau alte substanțe contaminante. Prin urmare, substratul trebuie să fie tratat cu un solvent care nu conține grăsime și silicon (de ex. izopropanol) pentru a îndepărta orice substanțe contaminante libere, precum și orice particule și agenți lubrifianți.

2.4 Temperatura de aplicare

Pentru aplicare, se recomandă o temperatură ambiantă cuprinsă între 18 și 25°C. Temperatura substratului nu trebuie să fie sub 20°C. După aplicarea foliei, structura trebuie să fie depozitată pentru încă 48 de ore în aceleași condiții.

3. Pregătirea suprafeței pentru aplicare

3.1 Testarea substratului pentru degazare

În vederea testării substratului pentru degazare, este necesară efectuarea următorului test preliminar:

După curățare, pe substrat trebuie aplicată o folie reflectorizantă ORALITE®cu o dimensiune de aproximativ 100mm x 100mm și trebuie depozitată timp de aproximativ 24 de ore la o temperatură de aproximativ 60°C. Dacă pe folie se formează bule, materialul din plastic încă se degazează.



Informații practice

Aplicarea foliilor reflectorizante ORALITE® pe substraturi din plastic

3.2 Tratarea cu flacără

Din cauza unei caracteristici nepolare a unor materiale plastice, ar putea fi necesară tratarea cu flacără a suprafeței. Întreaga suprafață a substratului trebuie tratată uniform cu flacără. În timpul procesului de tratare cu flacără, vârful flăcării albastre ar trebui să fie la o distanță de 2,5 cm până la 5 cm de suprafață pentru a permite o oxidare adecvată. Se recomandă tratarea automată cu flacără.

3.3 Testarea solicitării suprafeței după tratarea cu flacără

Se recomandă efectuarea așa-numitului test de pătrundere a apei în vederea testării solicitării suprafeței după tratarea cu flacără. Cu ajutorul unei pipete, se toarnă apă purificată pe suprafața substratului. Calitatea procesului de tratare cu flacără poate fi determinată de forma picăturii. Picăturile de apă fac diferența între o suprafață tratată suficient și una tratată insuficient.

Suprafața tratată trebuie să fie lăsată să se răcească timp de cel puțin 15 minute la temperatura camerei înainte de a continua procesul de prelucrare. Nu se recomandă stivuirea substraturilor înainte de aplicare. Materialul ar trebui să se aplice pe suprafața tratată cu flacără în aceeași zi.

4. Transportul

Folia trebuie să fie depozitată timp de cel puțin 8 ore la temperatura camerei după aplicare înainte de a fi expediată. Produsele finite nu pot fi supuse la umiditate sau căldură în timpul transportului.

Această instrucțiune de aplicare a fost elaborată conform cunoștințelor noastre și cu o atenție deosebită. Informațiile au la bază cercetările și propriile noastre teste și corespund cunoștințelor noastre actuale. Acestea servesc ca informații și nu constituie o garanție a anumitor proprietăți ale produsului sau o adecvare a performanțelor și utilizărilor specifice. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru erorile de imprimare, erorile privind specificațiile sau greșeli. Conținutul acestei instrucțiuni de prelucrare nu este destinat a fi un manual de instrucțiuni și nici un temei juridic cu caracter obligatoriu. În principal, se aplică termenii și condițiile noastre generale de vânzare și livrare.

Pentru informații suplimentare cu privire la materialele descrise mai sus, vă rugăm să vizitați www.orafol.com.

Subsemnata, **SÎNGEORZAN CRISTINA FLORENTINA**, traducător autorizat de Ministerul Justiției cu autorizația nr. 15410/2006, certific exactitatea traducerii în limba română cu textul înscrisului în original în limba engleză, care mi-a fost prezentat.

Traducător autorizat,

