

CERNEALA SERIGRAFICA ORALITE 5018

Instructiuni de prelucrare si folosire

Pregatirea cernelii

In ceea ce priveste vascozitatea cernelei, toate cele 7 culori pot fi folosite ca atare. Inainte de imprimare, cerneala trebuie foarte bine agitata. Dupa amestecare este necesar sa lasati cerneala 10 minute fara sa o miscati pentru a permite eliberarea bulelor de aer, dupa care cerneala este pregatita pentru procesul de imprimare.

Recipientele originale care au fost deschise trebuie inchise cu grija dupa utilizare. Atunci cand redeschideti recipientele este posibil sa fie necesar ca cerneala sa fie diluata.

Sabloanele serigrafice

Pentru producerea sabloanelor serigrafice trebuie sa se foloseasca doar mesh nr. 61-64 (plasa 1:1) din poliester de calitate.

Instructiuni de prelucrare

Folosirea sabloanelor recomandate garanteaza obtinerea pe codul de culoare 010 (alb) a foliile reflectorizante ORALITE a unei imprimari care respecta specificatiile internationale pentru culoare la lumina zilei. Totodata printurile color pe codul de culoare 010 (alb) ale foliilor reflectorizante ORALITE din seriile: 5810, 5800, 5840, 5710, 5700 si 5500 indeplinesc specificatiile internationale pentru materialele reflectorizante din aceasta clasa in ceea ce priveste minimum de reflectivitate.

Pregatirea pentru printare

Sablonul si racleta/lama folosite la serigrafiere trebuie sa fie curatate cu un epurator special. Fiecare coala de folie trebuie sa fie curata cu o carpa anti praf. Racleta trebuie sa fie de la 7 pana la 10 ori mai mare decat formatul de printare.

Printare

Pentru imprimare se recomanda folosirea racletei cu o viteza medie de 0,75 m/s si pozitia acesteia sa fie intr-un unghi de 30° fata de suprafata de imprimare.

Distanta dintre sita si suprafata foliei trebuie setata la aproximativ 10 mm. Daca distanta este prea mica sita nu va putea oferi un strat uniform si poate rezulta o cantitate slaba a imprimarii. Conditii optime pentru desfasurarea procesului de imprimare necesita o temperatura a aerului intre 20° C si 24° C si umiditate intre 20% si 50%.

Conditii nefavorabile pot necesita utilizarea agentilor de subtiere sau de intarziere a uscarii. Pentru a se respecta valorile de culoare si de retroreflexie este crucial sa nu se utilizeze mai mult de 3% thinner si maxim 1,5 agent de intarziere a uscarii.

Uscarea

Uscarea se face in doi pasi:

Primul pas cand cerneala se usuca la suprafata si se poate realiza in doua modalitati:

- 1. Uscarea in cuptor – bucata cu bucata la o temperatura de 60° C timpul de uscare este de 5 minute;**
- 2. Uscarea in rastel – bucata cu bucata la o temperatura de 20° C timpul de uscare este de 60 minute;**

Cel de al doilea pas se refera la uscarea in profunzime a cernelii, astfel:

- La o temperatura ambientala de 20° C si o umiditate a aerului intre 40% si 60% semnele de circulatie imprimate pot fi manevrate/utilizate dupa 48 ore.**
- Daca colile sunt imprimate prin suprapunere acestea sunt gata de utilizare dupa aproximativ 8 zile. La acest tip de imprimare se va tine cont ca intre aplicarea**

primului strat de cerneala si celui de-al doilea, trebuie sa treaca aproximativ 12 ore.

Dupa ce se evaporă solvenul, cerneala începe să se conserve.

Perioada de uscare depinde de temperatura din camera, de umiditatea aerului și de condițiile de uscare. În primele 30 de minute este necesar să se folosească un suport cu o bună circulație a aerului.

Printurile pot fi stivuite în gramezi mici (maxim 10 cm). Înainte de stivuire, printurile trebuie să fie perfect uscate.

Temperatura minimă de prelucrare și de conservare trebuie să fie 15°C și este recomandat ca umiditatea să fie între 20% - 50%. În funcție de condițiile ambientale, este necesar un timp minim de 5 ore pentru uscare.

Dupa ce cerneala s-a uscat si s-a fixat adecvat, stratul de cerneala este foarte rezistent la apa, la chimicale si la stresul mecanic. Nu mai este necesara aplicarea unui strat transparent (laminarea cu folie).

Printarea multicolora

Printarea multicolora va fi executată prin suprapunere.

Marcarea

Pentru cernelurile ORALITE sunt disponibile fișe tehnice de siguranță care conțin toate informațiile necesare cu privire la procedurile de marcarea care sunt în concordanță cu cerințele pentru materialele periculoase și cerințele europene. De asemenea, etichetele conțin și ele datele importante.